



HC Tech
R&D+Hydrography

Linternas de Señalización Marítima



HÉRCULES
F2-mn



Principales funciones y características

Visibilidad nocturna nominal: 3.6 km (2 MN a 3.5 MN)

Según estándar IALA (rojo, blanco, ámbar, verde, azul). Encendido y apagado automático. Autónoma, sin cables y sin necesidad de operación humana.

Impermeable y resistente a golpes

Recargable en prácticamente cualquier tipo de condiciones

Tiempo de autonomía: iluminación continua, 120 horas; iluminación intermitente 230 horas.

Modelos disponibles: destellos e iluminación continua.

Batería NiMH, fácilmente reemplazable en caso de necesidad.

Diseño integrado que posibilita sellado resistente y estanco, incluso frente a inmersión prolongada y profunda (IP68).

Tecnología LED con colores según estándar IALA E-200-1.

Patrones de destello según estándar IALA.

Fabricación conforme a la norma ISO 9001:2008 de certificación de la calidad.

Interruptor manual

Ahorro fiable y rentable

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características de la iluminación	
Intensidad	25 Cd
Visibilidad	> 3.5 MN
Colores disponibles	Rojo, ámbar, verde, azul, blanco
Amplitud vertical	> ± 3.5° al 50% de intensidad
Amplitud horizontal	360°
Fuente de iluminación	LED
Vida útil de los LED	≥ 100.000 horas
Características eléctricas y electrónicas	
Autonomía	> 21 días (con 12 horas de oscuridad, y ciclo de trabajo del 12.5%)
Nivel de encendido / apagado	60/100 Lux
Ritmo de destellos	Según estándar IALA (también disponible con iluminación continua)
Rango de latitud	55° S a 55° N
Fuente de alimentación	Panel solar
Multicristalino, soporte con protección UV.	15% de eficiencia.
Salida	1,4 W
Batería	Ni-MH de alta calidad, respetuosa con el medio ambiente.
Capacidad de la batería	5 Ah
Características físicas	
Carcasa integrada	PC con protección UV
Estanqueidad	IP68
Peso	1.0 kg
Rango de temperatura	-40 °C a +70° C
Dimensiones	Altura: 155 mm.; Diámetro: 165 mm.
Dimensión de montaje	160 - 4XM6
Personalizaciones disponibles	Alimentación externa
Control de calidad y garantía	
Certificación de calidad	ISO 9001:2008
Certificados	CE, CCC y UL
Garantía	4 años para el sistema de iluminación; 2.5 años para la batería.



INFORMACIÓN Y CONTACTO:

Vía Nóbel, 9 - Polígono Industrial del Tambre. 15890 Santiago de Compostela. A Coruña. Galicia - España
Telf: +34 981 55 27 05 - +34 649 45 40 60 Email: info@hctech.eu Web: www.hctech.eu